

XEBEC® フロートホルダー

ISO9001認証取得

この製品は、品質管理・品質保証の国際規格「ISO9001」で認証された工場で製造しています。

特許出願中

XEBEC® フロートホルダーは、XEBEC® カuttingファイバーの荷重を安定させるためのオプションツールです。

商品コード: FH-ST12

新製品



*荷重調整用バネ、ブッシュ付き

[特長]

■ ブラシ寿命の延長！最大4倍に!!

・加工状態がより安定するため、ツール消費量を抑えます。

■ 工程管理を軽減！

・ツール磨耗による切込み量、線材突き出し量の補正間隔を延長させます。

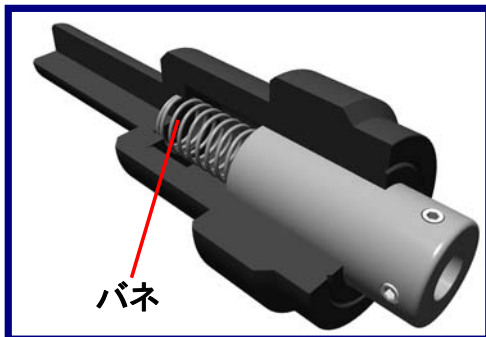
■ 仕上がり品質が安定！

・ツール磨耗による切込量の変化を抑え、エッジ品質を安定させます。

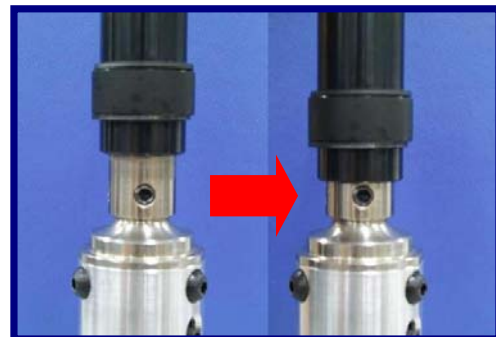


量産ラインでの使用に最適!!

ホルダー内部のバネにより、ツール保持部が伸縮し荷重制御が可能！
被削材、加工品質に応じてバネ荷重の変更が可能!! (低・中・高荷重用バネ付き)



バネが6mm伸縮します



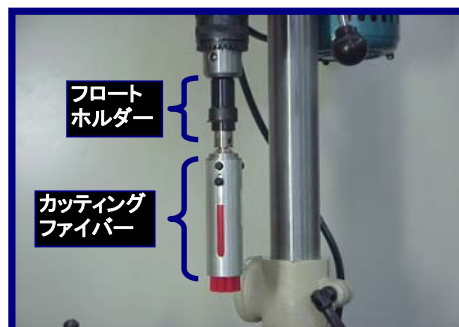
バネ部押付け0mm時 (バネが伸びきった状態) バネ部押付け6mm時 (バネが縮みきった状態)

NC装置での量産使用はもちろん、
ボール盤での切込み荷重の安定化が可能！

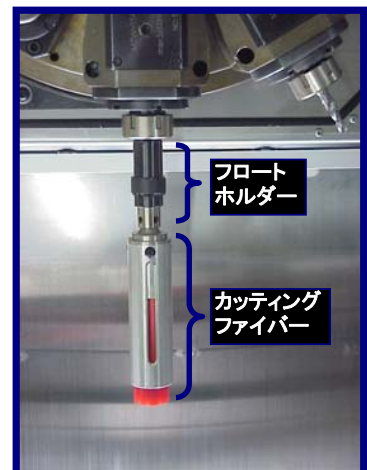
～各種機械にて使用可能～

- ・マシニングセンタ
- ・専用機
- ・NC旋盤
- ・ボール盤
- ・その他工作機械

コレットチャック、ドリルチャックに取り付け使用できます。

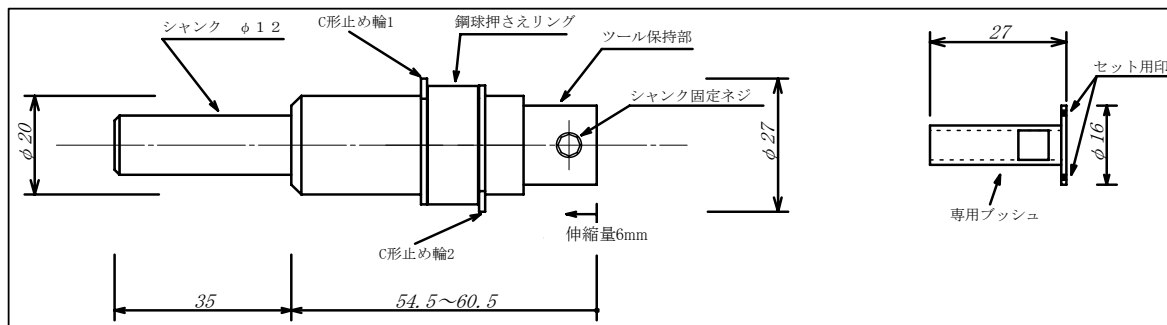


ボール盤



NC装置

[仕様]



■ ■ 使用上の注意事項 ■ ■

[作業前点検]

- ・機械に装着する際は、チャックの奥までシャンクを差込み、しっかりと締め付け固定して下さい。
- ・又、XEBECカuttingファイバーの装着はシャンクをツール保持部の奥まで差込み、シャンク固定ネジでしっかりと締め付け固定して下さい。
- ・作業開始前には1分以上、機械またはツールを取り替えた時は3分間以上の試運転を行い、機械、ツール取り付け部の緩み、振れ等、異常の無い事を確認して下さい。試運転で問題が無くても、使用中で振動等の異常が生じた場合は、直ちに使用を中止して下さい。
- ・シャンクの抜け、折れ、変形、破損の恐れがあり危険です。

[装着可能ツール]

- ・XEBECカuttingファイバーφ25mm、φ40mm専用のフロートホルダーです。付属の専用プッシュを付けることによりφ6mm、φ15mmを装着できます。

[専用プッシュ取り付け方法]

- ・シャンク固定ネジ穴とセット用印を合わせ、専用プッシュを奥まで差込み、シャンク固定ネジをセットして下さい。

[切込荷重、バネ伸縮量]

- ・加工時のツールの向きによりツール自重が切込荷重へ影響します。
- ・バネ伸縮量は最大6mmです。

[回転数]

- ・最高回転数は5,000min⁻¹です。最高回転数を越えて使用するとツールが破損する恐れがあり危険です。
- ・回転数はXEBECカuttingファイバー取扱説明書をよくお読みの上、最適な回転数を設定して下さい。

[乾式、湿式加工]

- ・乾式加工時は集塵装置を使用し、湿式加工時はクーラントをホルダーに直接かけないようにして下さい。ホルダー内部に粉塵やクーラントが入ると、伸縮機能が作動しなくなります。

[バネの交換について]

- ・バネを交換する際は、取扱説明書をよく読んで交換作業を行ってください。
- ・交換するバネは弊社指定仕様のものでお使い下さい。指定仕様以外のバネを使用すると、動作不良、ツール破損の恐れがあり危険です。

[メンテナンス方法]

- ・仕様頻度にもよりますがメンテナンスは定期的に行うことを推奨いたします。
- ・使用を長期停止する場合は、摺動部が固着する場合がありますので必ずメンテナンスを行ってから保管願います。
- ・メンテナンスをする際は、取扱説明書をよく読んでメンテナンスを行ってください。

[マシニングセンタ等への装着]

- ・マシニングセンタ等に装着する際、貫通穴付きのブルボルト(センタースルー方式)では使用しないで下さい。ホルダー内部にクーラントが入ると、伸縮機能が作動しなくなる恐れがあります。
- ・立形マシニングセンタでご使用下さい。
- ・横形の場合、荷重が低いと伸縮機能が作動しない場合があります。

商品コード	FH-ST12
対象シャンク径	φ8mm ^{※1}
	φ6mm(専用プッシュ装着時) ^{※2}
バネ伸縮量	6mm
最高回転数	5,000min ⁻¹

XEBECカuttingファイバー対応ブラシ径

※1 φ8mmシャンク: φ25mm、φ40mm

※2 φ6mmシャンク: φ6mm、φ15mm

バネ種類	バネ荷重	
	押付け0mm時	押付け6mm時
内蔵バネ	約4.5N (0.45kgf)	約6.3N (0.63kgf)
低荷重用バネ	約1.5N (0.15kgf)	約3.3N (0.33kgf)
高荷重用バネ	約7.2N (0.72kgf)	約10.5N (10.5kgf)

■ 作業者の安全対策 ■

[保護具の着用]

- ・作業中は保護メガネ、保護手袋、保護マスク等の保護具を必ず着用して下さい。また長袖服等を着用し、袖口等をきちんと閉じて肌を出さない服装として下さい。

警告

- ・安全にお使いいただくために、使用上の注意事項、作業者の安全対策を必ずお守り下さい。これらを怠るとシャンクの抜け、折れ、変形、破損の恐れがあり危険です。
- ・XEBECカuttingファイバー(カップタイプ)取扱説明書をよくお読みの上お使い下さい。

BIG-XEBEC マシニングセンタ専用フロートホルダーもご用意しております。



商品コード	BT30用	BT40用	BT40用
	FH-BT30	FH-BT40	FH-BT40-16
バネ伸縮量	6mm		
対象シャンク径	φ8mm		16mm
XEBECカuttingファイバー対応ブラシ径	φ25mm、φ40mm		φ60mm、φ100mm
ゲージライン下長さ	75mm	60mm	90mm
バネ荷重	押付け0mm時	約2N	
	押付け6mm時	約6N	

※バネ荷重は押付け0mm時で約2N~6N、押付け6mm時で約6N~10Nの範囲で調整できます。

※荷重調整は六角レンチにて調整できます。

XEBEC® 株式会社ジーバックテクノロジー

本社 〒102-0083
東京都千代田区麹町四丁目3番地3 新麹町ビル4F
TEL (03) 3239-3481 FAX (03) 5211-8964
URL <http://www.xebec-tech.co.jp>
E-mail info@xebec-tech.co.jp

伊那事業所 〒399-4511
長野県上伊那郡南箕輪村4061-1
TEL (0265) 73-1523 FAX (0265) 73-0375