

ISO9001 認証取得

この製品は、品質管理・品質保証の国際規格「ISO9001」で認証された工場で製造しています。

研磨を目的に開発した

株式会社 ジーベックテクノロジー

マイスター フィニッシュ®



ジーベックのセラミック砥石は結晶が違う・構造が違う

- 従来 砥石の「折れる」「割れる」「欠ける」を克服
- 研磨効率が大幅にアップ
- 面粗度が均一な仕上り
- 目詰まりしない
- 発熱しにくい
- 放電加工後の粗目が簡単に落ちる
- 頭の痛い微細なバリ取りも簡単（二次バリが生じにくい）
- 丸棒は側面も使用でき、用途がグンと広がった
- 豊富な種類

ジーベックの技術

宇宙航空材料アルミナ長繊維を用い、高度な化学技術で当社の技術者が世界で初めて研磨用のセラミック砥石を開発しました。この画期的で革新的な技術は通産省の新規事業法で認定され、また名古屋大学との共同研究は日本の産業基盤を支える技術として高い評価を受け国の予算で開発を推進しました。当社の高度な技術から今後ますます重要な精密研磨のニーズに応える製品を次々と生み出してゆきます。

特長

- アルミナ長繊維を研磨に最適な結晶構造にし、高い研磨効率を実現。
- 二方向に引き揃えられた構造により横滑り防止、研磨効率の向上、砥石強度の向上を実現しました。
- 繊維径が一定である為に均質の高い面精度が得られます。
- 砥粒の様子が脱落しませんので線状傷もつきません。
- 研磨時の熱の発生が少なく、ワークの変質や、砥石の劣化がおさえられます。
- 用途に合わせて、砥石の形状を自由に換えられます。

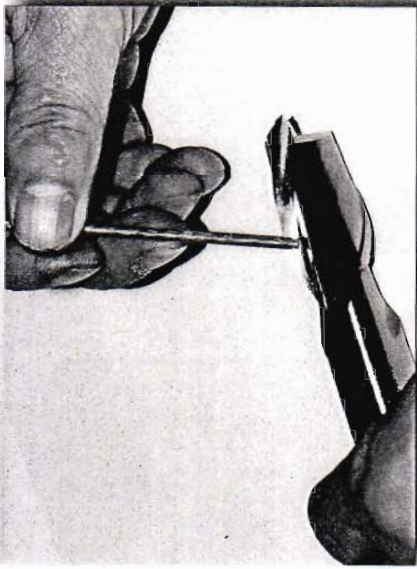
(丸棒タイプ)

- アルミナ長繊維を独自の組紐構造にしています。(＃220相当は綾入り構造)
 - * 高速回転に十分対応でき、先端がバラけて「ほうき」状になることもありません。
 - * アルミナ長繊維先端の切れ刃が丸棒の全面に出ていることで、丸棒の先端でも側面でも研磨できます。
- 精密部品、交差穴の微細バリ取りにも適しています。

用途

- 各種成形金型(特にプラスチック金型の「自由平面」「自由曲面」)「リブ」「ボス」等の精密研磨加工に最適です。
- HRC57未満のワーク(NAK, SC材等)を効率よくきれいに研磨します。(HRC57以上のワークにはXEPECダイヤをお使い下さい)
- 従来目詰まりしていた、アルミ、銅、砲金等の金属も目詰まりせず、高い研磨効率を発揮します。
- 従来の砥石では狭すぎて研磨出来なかった場所。
- 形状が複雑で均一な仕上がりか得られなかった場所。
- 放電加工後の粗目の硬化層も落とせます。業界初の極太(繊維径 50μm)のアルミナ繊維をセラミック砥石にした、最粗番手(＃120相当)をラインナップに加えました。

マイクスターフイニッシュは、電動工具、産業機械、エア工具、車載機器などお取り扱いの幅が広がります。



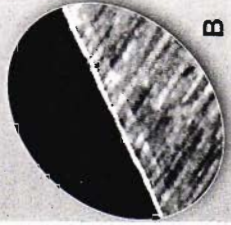
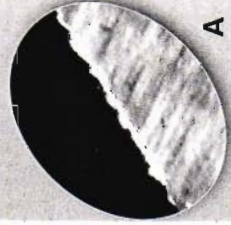
丸棒タイプでエンドミルの刃先のバリをとる

従来はダイヤモンド等で刃先のバリを取っていましたが、刃先を傷付けてしまうのが悩みの種でした。ジーベックの商品を使用すると、写真のように「非常に簡単にバリが取り、刃先も全く傷付けません」

左の写真は、エンドミルの刃先を250倍の光学顕微鏡で撮影したものです。

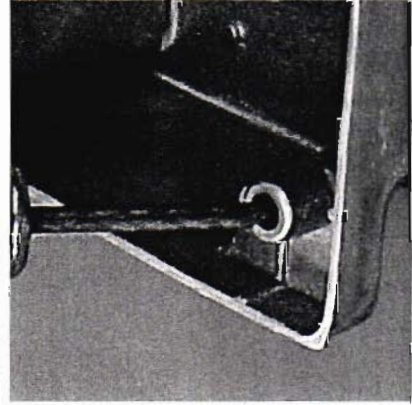
A: 研いたままの状態 (バリが出た状態)

B: マイスターフイニッシュの丸棒タイプ (赤) で刃先を一方方向に一度撫でた状態



微細バリ取りに使用できます。

先端を細くして使用できます。今まで不可能と思われていた微細部の研磨も可能になりました。



スティックタイプ

サイズ(mm) 厚さ×幅×長さ	赤 #1200相当	白 #1000相当	青 #800相当	黒 #600相当	オレンジ #400相当	赤茶 #300相当	こげ茶 #220相当	紫 #120相当
0.5×4×100	AR-0504M	AW-0504M	AB-0504M	AP-0504M	AO-0504M	AL-0504M	AD-0504M	—
0.5×4×150	AR-0504L	AW-0504L	AB-0504L	AP-0504L	AO-0504L	AL-0504L	AD-0504L	—
0.5×6×100	AR-0506M	AW-0506M	AB-0506M	AP-0506M	AO-0506M	AL-0506M	AD-0506M	—
0.5×6×150	AR-0506L	AW-0506L	AB-0506L	AP-0506L	AO-0506L	AL-0506L	AD-0506L	—
0.5×10×100	AR-0510M	AW-0510M	AB-0510M	AP-0510M	AO-0510M	AL-0510M	AD-0510M	—
0.5×10×150	AR-0510L	AW-0510L	AB-0510L	AP-0510L	AO-0510L	AL-0510L	AD-0510L	—
0.8×4×100	AR-0804M	AW-0804M	AB-0804M	AP-0804M	AO-0804M	AL-0804M	AD-0804M	—
0.8×4×150	AR-0804L	AW-0804L	AB-0804L	AP-0804L	AO-0804L	AL-0804L	AD-0804L	—
0.8×6×100	AR-0806M	AW-0806M	AB-0806M	AP-0806M	AO-0806M	AL-0806M	AD-0806M	—
0.8×6×150	AR-0806L	AW-0806L	AB-0806L	AP-0806L	AO-0806L	AL-0806L	AD-0806L	—
0.8×10×100	AR-0810M	AW-0810M	AB-0810M	AP-0810M	AO-0810M	AL-0810M	AD-0810M	—
0.8×10×150	AR-0810L	AW-0810L	AB-0810L	AP-0810L	AO-0810L	AL-0810L	AD-0810L	—
1.0×2×100	AR-1002M	AW-1002M	AB-1002M	AP-1002M	AO-1002M	AL-1002M	AD-1002M	AV-1002M
1.0×4×100	AR-1004M	AW-1004M	AB-1004M	AP-1004M	AO-1004M	AL-1004M	AD-1004M	AV-1004M
1.0×4×150	AR-1004L	AW-1004L	AB-1004L	AP-1004L	AO-1004L	AL-1004L	AD-1004L	AV-1004L
1.0×6×100	AR-1006M	AW-1006M	AB-1006M	AP-1006M	AO-1006M	AL-1006M	AD-1006M	AV-1006M
1.0×6×150	AR-1006L	AW-1006L	AB-1006L	AP-1006L	AO-1006L	AL-1006L	AD-1006L	AV-1006L
1.0×8×100	AR-1008M	AW-1008M	AB-1008M	AP-1008M	AO-1008M	AL-1008M	AD-1008M	AV-1008M
1.0×8×150	AR-1008L	AW-1008L	AB-1008L	AP-1008L	AO-1008L	AL-1008L	AD-1008L	AV-1008L
1.0×10×100	AR-1010M	AW-1010M	AB-1010M	AP-1010M	AO-1010M	AL-1010M	AD-1010M	AV-1010M
1.0×10×150	AR-1010L	AW-1010L	AB-1010L	AP-1010L	AO-1010L	AL-1010L	AD-1010L	AV-1010L
1.5×4×100	AR-1504M	AW-1504M	AB-1504M	AP-1504M	AO-1504M	AL-1504M	AD-1504M	AV-1504M
1.5×4×150	AR-1504L	AW-1504L	AB-1504L	AP-1504L	AO-1504L	AL-1504L	AD-1504L	AV-1504L
1.5×6×100	AR-1506M	AW-1506M	AB-1506M	AP-1506M	AO-1506M	AL-1506M	AD-1506M	AV-1506M
1.5×6×150	AR-1506L	AW-1506L	AB-1506L	AP-1506L	AO-1506L	AL-1506L	AD-1506L	AV-1506L
1.5×10×100	AR-1510M	AW-1510M	AB-1510M	AP-1510M	AO-1510M	AL-1510M	AD-1510M	AV-1510M
1.5×10×150	AR-1510L	AW-1510L	AB-1510L	AP-1510L	AO-1510L	AL-1510L	AD-1510L	AV-1510L
2.0×4×100	AR-2004M	AW-2004M	AB-2004M	AP-2004M	AO-2004M	AL-2004M	AD-2004M	AV-2004M
2.0×4×150	AR-2004L	AW-2004L	AB-2004L	AP-2004L	AO-2004L	AL-2004L	AD-2004L	AV-2004L
2.0×6×100	AR-2006M	AW-2006M	AB-2006M	AP-2006M	AO-2006M	AL-2006M	AD-2006M	AV-2006M
2.0×6×150	AR-2006L	AW-2006L	AB-2006L	AP-2006L	AO-2006L	AL-2006L	AD-2006L	AV-2006L
2.0×10×100	AR-2010M	AW-2010M	AB-2010M	AP-2010M	AO-2010M	AL-2010M	AD-2010M	AV-2010M
2.0×10×150	AR-2010L	AW-2010L	AB-2010L	AP-2010L	AO-2010L	AL-2010L	AD-2010L	AV-2010L
3.0×4×100	AR-3004M	AW-3004M	AB-3004M	AP-3004M	AO-3004M	AL-3004M	AD-3004M	AV-3004M
3.0×4×150	AR-3004L	AW-3004L	AB-3004L	AP-3004L	AO-3004L	AL-3004L	AD-3004L	AV-3004L
3.0×6×100	AR-3006M	AW-3006M	AB-3006M	AP-3006M	AO-3006M	AL-3006M	AD-3006M	AV-3006M
3.0×6×150	AR-3006L	AW-3006L	AB-3006L	AP-3006L	AO-3006L	AL-3006L	AD-3006L	AV-3006L
3.0×10×100	AR-3010M	AW-3010M	AB-3010M	AP-3010M	AO-3010M	AL-3010M	AD-3010M	AV-3010M
3.0×10×150	AR-3010L	AW-3010L	AB-3010L	AP-3010L	AO-3010L	AL-3010L	AD-3010L	AV-3010L

丸棒タイプ

サイズ(mm) 直径×長さ	赤 #1200相当	白 #1000相当	青 #800相当	黒 #600相当	オレンジ #400相当	赤茶 #300相当	灰色 #220相当
φ2.34×50	PR-234S	PW-234S	PB-234S	PP-234S	PO-234S	PL-234S	PM-234S
φ3×50	PR-30S	PW-30S	PB-30S	PP-30S	PO-30S	PL-30S	PM-30S
φ3×100	PR-30M	PW-30M	PB-30M	PP-30M	PO-30M	PL-30M	PM-30M
φ3×150	PR-30L	PW-30L	PB-30L	PP-30L	PO-30L	PL-30L	PM-30L
φ6×50	—	—	—	—	—	—	PM-60S
φ6×100	—	—	—	—	—	—	PM-60M

※上記以外の長さについては、別途ご相談下さい。

- スティックは先端部を使用し磨き面に対し約45度にて使用して下さい。
- スティックは振動工具（電動式、超音波式、エア式）で効率よくお使い下さい。

使用上の注意

- 振動工具、回転工具を使用される時は、工具に添付の使用上の注意及び説明書をお読みの上ご使用下さい。
- 丸棒を回転工具で使用される場合は、最高回転数30,000rpmを厳守して下さい。
- 丸棒を回転工具で使用される場合は、50mm以下にカットしてお使い下さい。
- ご使用の際は安全のため、保護メガネ、保護マスク、保護手袋などの保護具を着用して下さい。

※仕様は予告なく変更することがあります。

XEBEC® 株式会社ジーベックテクノロジー
XEBEC TECHNOLOGY CO.,LTD.

本社 〒102-0083 東京都千代田区麹町四丁目3番地3 新麹町ビル4階
TEL.(03)3239-3481 FAX.(03)5211-8964
URL <http://www.xebec-tech.co.jp>
E-mail info@xebec-tech.co.jp

伊那事業所 〒399-4511 長野県上伊那郡南箕輪村4061-1
TEL.(0265)73-1523 FAX.(0265)73-0375

ご用命は