

本用紙は、ご指定のバリ取り箇所の寸法に対して、XEBC裏バリカッターを用いたバリ取り用点群データ（名称：XEBC裏バリカッター用パス）の生成可否と最適カッター径を確認し、パス生成が可能な場合はパス注文コードと最適カッター径をご連絡するためのシートです。

【パス生成制約条件】

- * 穴の組合せによってはパスが生成できない可能性があります。
- * カッター挿入穴および交差穴のいずれかが、**雌ねじや素材材の場合は対応できません。**
- * **3軸同時制御が可能な機械が必要**となります。

【注意】

必ず正確な数値をご記入ください。数値をもとにXEBC裏バリカッター用パスを生成しますので、数値に誤りがある場合、間違ったパスが生成され、工作物、カッターまたは機械の破損につながります。このような場合に、お客様に生じた損害について、当社は一切責任を負いかねます。交差エッジの状態、材質によって、2次バリ発生可能性があります。

* 斜め交差穴・傾斜面穴は別紙の斜め穴専用シートへ記入願います。

1. お客様情報の記入とパス使用条件確認

* 2件以上同時依頼の場合、2件目以降、□への☑とお名前の自署のみで結構です。

会社名： _____ 部署名： _____ お名前： _____

TEL： _____ E-mail： _____ * FAXで回答をご希望の場合にご記入ください。 FAX： _____

* 必ず自署でご記入ください。

▼下記2か所の に☑をお願いします。☑がない場合、ご注文は頂けません。

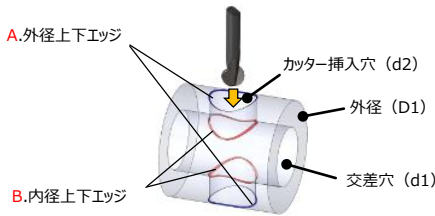
- ジーバックテクノロジーがお客様にXEBC裏バリカッター用パスの利用権限を付与しており、社外へのデータの譲渡又は配布しないことに同意します。テストカットや立ち上げ時の調整等、社外で一時的に使用する場合、目的外・対象外の使用を行わないよう自己の責任において適切に管理します。
- XEBC裏バリカッター用パスを利用する場合、XEBC裏バリカッター以外の工具を使用しないことに同意します。

2. 穴タイプの選択・穴径の入力

- 下記10種の中から該当する穴形状・バリを取るエッジを **1つ選択** してください。
* 2つ以上のパスをご希望の場合、お手数ですが同様に別シートにて依頼をお願いします。
- 該当寸法を **小数第三位まで** ご記入ください。（寸法は加工の狙い径を記入願います。）

直交交差穴

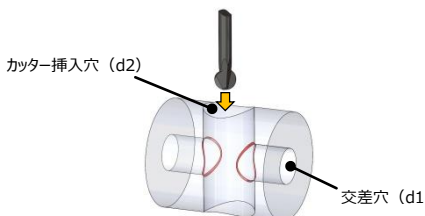
- A. 外径上下エッジ B. 内径上下エッジ



カッター挿入穴径 (φd2) 外径 (φD1) or 交差穴径 (φd1)

. mm . mm

- K. 内径エッジ (カッター挿入穴 > 交差穴)

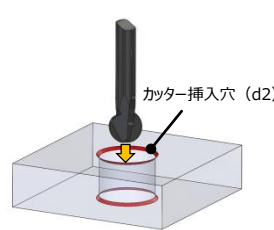


カッター挿入穴径 (φd2) 交差穴径 (φd1)

. mm . mm

平面穴

- C. 表裏エッジ

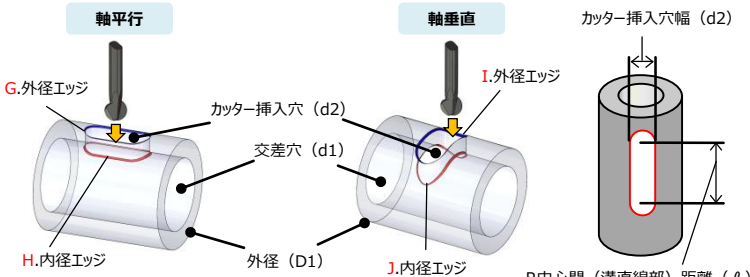


カッター挿入穴径 (φd2)

. mm

長穴交差

- G. 軸平行長穴：外径エッジ I. 軸垂直長穴：外径エッジ
- H. 軸平行長穴：内径エッジ J. 軸垂直長穴：内径エッジ



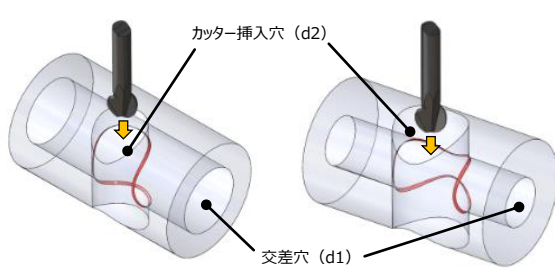
G-I. 外径エッジは外径、H-J. 内径エッジは交差穴径を記入

外径 (φD1) or 交差穴径 (φd1) カッター挿入穴幅 (d2) R中心間 (溝直線部) 距離 (ℓ)

. mm . mm . mm

破れ交差穴

- L. 内径エッジ (カッター挿入穴 ≤ 交差穴) M. 内径エッジ (カッター挿入穴 > 交差穴)



カッター挿入穴径 (φd2) 交差穴径 (φd1)

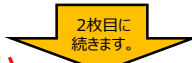
. mm . mm

依頼件数の記入

件目の1枚目

※シートは2枚構成です。1枚目と2枚目の対応をするため、件数番号の記入をお願いします。依頼件数が1件の場合は、1と記入してください。

注文コード依頼シートは2枚あります。2枚目もお忘れなくご記入ください。



* 該当する記号 (+ or -) に☑をお願いします。
* 小数点第3位までご記入ください。

3. 偏心量の記入

* C.平面穴は記入不要です。

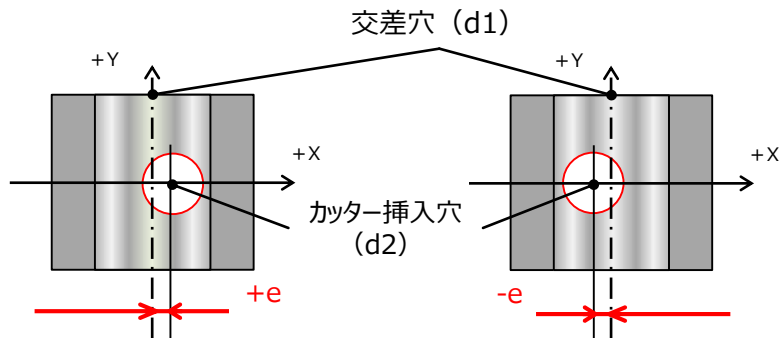
カッター挿入穴は交差穴に対して偏心していますか。下記2択から選択 (☑) してください。

* 破れ交差穴は必須項目です。「偏心している」への☑と数値の記入をお願いします。

偏心していない

偏心している

「偏心している」を選択された方は、交差穴の中心軸に対するカッター挿入穴の偏心量と方向を記入してください。



偏心量 (e) の記入

+ . mm
 - . mm

【交差穴に対するカッター挿入穴の関係】

交差穴に対してカッター挿入穴が
偏心していない場合 : e=0mm

交差穴に対してカッター挿入穴が
左に偏心している場合 : e=-□mm

4. 交差穴姿勢の記入

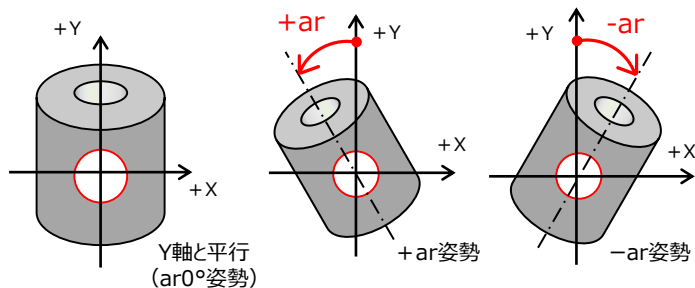
* C.平面穴は記入不要です。

交差穴の姿勢はY軸と平行ですか。下記2択から選択 (☑) してください。

Y軸と平行

Y軸と平行でない

「Y軸と平行でない」を選択された方は、Y軸に対する交差穴姿勢を記入してください。

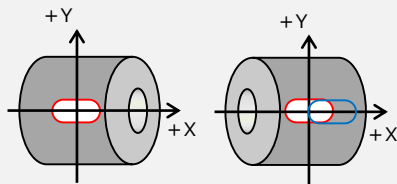


交差穴姿勢角度 (ar) の記入

+ . °
 - . °

* 交差穴姿勢の+-について
X軸と平行の場合は90°となります。

カッター挿入穴が真円であれば+-は無関係ですが
長穴交差 (G,H,I,J) の場合、誤って記入すると
右図青線のように穴のないところを加工してしまいます。
ご確認の上記入をお願いいたします。



【Y軸に対する交差穴の関係】

Y軸と平行の場合 : ar=0°

+Y軸を起点として
反時計回りの姿勢の場合 : ar=+□°

+Y軸を起点として
時計回りの姿勢の場合 : ar=-□°

5. 販売店様情報の記入

会社名 : _____

支店名 : _____

お名前 : _____

TEL : _____

E-mail : _____

* FAXで回答をご希望の場合にご記入ください。

FAX : _____

依頼件数の記入

件目の2枚目

※シートは2枚構成です。1枚目と2枚目の対応
をするため、件数番号の記入をお願いします。
依頼件数が1件の場合は、1と記入してください。

株式会社ジーベックテクノロジー
東京都千代田区麹町1-7-25フェルテ麹町1・7ビル8F
TEL : 03-6893-0810 FAX : 03-5211-8964 soudan@xebec-tech.co.jp